

ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИКИ БЫТОВЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 7219-83

ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИКИ БЫТОВЫЕ

Общие технические условия

Domestic electric soldering irons.
General specifications

ГОСТ
7219-83

Дата введения **01.07.84**

Настоящий стандарт распространяется на электропаяльники бытового назначения исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Термины, используемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним даны в справочном приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 3.12.

Требования настоящего стандарта, кроме п.п. 2.1, 3.4, 3.9, 3.10 и 3.12, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Электропаяльники классифицируются по способу нагрева на:
электропаяльники непрерывного, форсированного и импульсного нагрева;
в зависимости от конструктивных особенностей;
со сменным паяльным стержнем;
с несменным паяльным стержнем.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры электропаяльников непрерывного, форсированного и импульсного нагрева должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование типа	Обозначение типа	Номинальная потребляемая мощность, Вт	Время разогрева до 250°C, мин, не более
Электропаяльники непрерывного нагрева	ЭПЦН	10; 16; (18)	5
	ЭПСН	25	7
	ЭПСНТ	40; 65; 80	8
	ЭПЦН	100	8
	ЭПЦНТ ЭПСН ЭПСНТ	160; 200; 250	12
Электропаяльники форсированного нагрева	ЭПСФ	40/20; 100/50; 250/125	2
Электропаяльники импульсного нагрева	ЭПСИ	40; 50; 65	0,2

Примечания:

1. Цифры в числителе указывают первоначальную мощность, при которой электропаяльник разогревается до рабочего режима, цифры в знаменателе - номинальные мощности для поддержания необходимой температуры паяльного стержня.

2. **(Исключено, Изм. № 5).**

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

2.2. Электропаяльники должны изготавливаться на номинальные напряжения однофазного переменного или постоянного тока по ГОСТ 21128-83.

2.3. Условное обозначение электропаяльников должно состоять из букв и цифр,

обозначающих:

ЭП - электропаяльник;
С - сменный паяльный стержень;
Ц - несменный паяльный стержень;
Н - непрерывный нагрев;
И - импульсный нагрев;
Ф - форсированный нагрев;
Т - с терморегулятором.

Цифры в числителе - номинальная мощность;
цифры в знаменателе - номинальное напряжение.

Пример условного обозначения электропаяльника непрерывного нагрева с несменным паяльным стержнем, номинальной мощностью 25 Вт и номинальным напряжением 220 В:

Электропаяльник ЗПЦН-25/220 ГОСТ 7219-83

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Электропаяльники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 27570.27-91, ГОСТ 14087-88, по рабочим чертежам и образцам-эталонам по ГОСТ 15.009-91, электропаяльники, предназначенные на экспорт, - дополнительно в соответствии с договором между предприятием и внешнеэкономической организацией.

3.2. Класс защиты от поражения электрическим током - по ГОСТ 27570.27-91.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.3. Электропаяльники по пожарной безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 14087-88 и относиться к электроприборам, работающим под надзором.

3.4. Рабочая температура паяльного стержня должна быть в пределах:

250-400°C - для электропаяльников типов ЭПЦН, ЭПЦНТ, ЭПСН и ЭПСНТ;

не более 500°C - для электропаяльников типов ЭПСИ и ЭПСФ.

3.5. Электропаяльники типа ЭПСИ должны иметь переключатель и лампочку подсвета места пайки.

3.4, 3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.6. **(Исключен, Изм. № 3).**

3.7. Ручки электропаяльников должны обеспечивать безопасность во время работы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.8. Номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15543.1-89 и ГОСТ 15150-69, механических - по ГОСТ 17516.1-90, группа М23.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Электропаяльники должны быть снабжены соединительным шнуром рабочей длиной не менее 1,5 м по ГОСТ 7399-80. Длину шнура измеряют от основания вилки до ввода в электропаяльник.

3.10. Установленная безотказная наработка электропаяльников непрерывного и форсированного нагрева T_y должна быть не менее 700 ч, электропаяльников импульсного нагрева - не менее 1700 циклов "включено - выключено".

Средняя наработка на отказ электропаяльников непрерывного и форсированного нагрева T_o должна быть не менее 2200 ч, электропаяльников импульсного нагрева - не менее 5500 циклов.

Установленный срок службы $T_{сл.у}$ - не менее 8 лет.

Среднее время восстановления T_B - не более 0,5 ч.

Примечание. Для электропаяльников, поставленных на производство до 01.01.88, допускалось до 01.01.91 T_o не менее 1650 ч и $T_{сл.у}$ - не менее 6 лет.

3.9, 3.10. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.11. К электропаяльнику должно прилагаться руководство по эксплуатации по ГОСТ 26119-84.

3.12. Удельная масса электропаяльников должна быть не более, г/Вт:

6 - для типов ЭПЦН, ЭПЦНТ, ЭПСН и ЭПСНТ мощностью 10; 16; 25; 160; 200 и 250 Вт;

4,5 - для типов ЭПЦН, ЭПЦНТ, ЭПСН и ЭПСНТ мощностью 40; 65; 80 и 100 Вт;

3,3 - для типа ЭПСФ;

13,5 - для типа ЭПСИ.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.13, 3.14. **(Исключены, Изм. № 3).**